

Вопросы к зачету по дисциплине

*Ремонт автомобилей
(Технологические процессы технического обслуживания и ремонта автомобилей)*

1. Общие понятия (термины) надежности применительно к автомобилям.
2. Единичные и комплексные показатели надежности.
3. Структура производственного процесса.
4. Единичное производство.
5. Серийное производство.
6. Массовое производство.
7. Обезличенный метод ремонта.
8. Не обезличенный метод ремонта.
9. Агрегатный метод ремонта.
10. Бригадная форма организации труда при ремонте машин.
11. Поставая форма организации труда при ремонте машин.
12. Бригадно-поставая форма организации труда при ремонте машин.
13. Поточная форма организации труда при ремонте машин.
14. Изнашивание, виды изнашивания.
15. Допускаемые и предельные износы. Типовая кривая износа.
16. Основные способы восстановления деталей.
17. Шероховатость поверхности, способы оценки.
18. Базовая линия. Базовая длина. Длина оценки. Реальная поверхность. Номинальная поверхность.
19. Отклонения формы поверхностей тел вращения.
20. Восстановление деталей под индивидуальный размер.
21. Восстановление деталей под индивидуальный размер.
22. Восстановление деталей постановкой дополнительного элемента.
23. Ремонт гладких отверстий и валов постановкой втулок и колец.
24. Процесс восстановления заменой части детали.
25. Ремонт трещин штифтованием.
26. Ремонт трещин фигурными и стягивающими вставками.
27. Ремонт трещин постановкой заплат.
28. Восстановление деталей давлением.
29. Восстановление деталей осадкой.
30. Восстановление деталей вдавливанием.
31. Восстановление деталей раздачей.
32. Восстановление деталей обжатием.
33. Восстановление деталей вытяжкой.
34. Восстановление деталей правкой.
35. Восстановление деталей поверхностным наклёпом.

36. Поверхностная обработка обкаткой (расточкой).
37. Статическая балансировка деталей и сборочных единиц.
38. Динамическая балансировка деталей и сборочных единиц.
39. Общие понятия о сварке.
40. Стабилизирующие и защитные покрытия электродов.
41. Аргоно-дуговая сварка.
42. Источники питания током.
43. Особенности технологии ручной электродуговой сварки и наплавки.
44. Сварка чугуновых деталей.
45. Сварка чугуна электродами на основе никеля и меди.
46. Сварка цветных металлов и сплавов.
47. Меры борьбы со сварочными напряжениями и деформациями.
48. Техника безопасности при сварочных и наплавочных работах.
49. Газопламенная сварка и наплавка.
50. Особенности технологии газовой сварки и наплавки.